



注記  
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

15			
14			
13			
12	手動ハンドル	1	BVG-02A FC-250
11	ハンドル取付金具	1	SPC 3.2t
10	耐熱カップリング	1	C801212H
9	耐熱接続板	1	PGX-595 10t
8	軸受	2	F20112CU CERAMICS
7	軸受取付台	2	SUS-3.0t
6	軸受ボス	2	B20112CU CERAMICS
5	フランジ	1組	SUS-304 10t
4	羽根当て	1	SS400 3x9
3	シャフト	1	SUS-304 φ12 センターレス
2	可動羽根	1	SPC 2.0t
1	ダンパー本体	1	MD-75φ SUS304 3.0t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ(ダクトサイズ)です。  
 静圧: ±4.0KPa以下 風速: 25m/s以下 温度: -10~400℃以下  
 ☆ 操作ハンドル部はSS(メッキ)製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

回数 REV. MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITLE  手動・ダンパー EBDHWF-75 SHU (SUS)
年月日 DATE	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	
承認 APPROVED BY	単位 UNITS	武田	図面番号 DRAWING NO. EBDHWF-75 SHU
変更者 REVISED BY	m/mm	DEC. 18. 2006	
記事 CONTENTS			変更回数 REV. MARK 01 10 01
栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.			保管 REGISTERED
工務番号 JOB No.			